

BALANCELLE FE38

CHAMBRE DE REPOS A BALANCELLES

Article : FE38xx

Date création :12/2010

Date révision : 02/2012

Version :v2.0

NOTICE TECHNIQUE



A LIRE AVANT UTILISATION



STAF SAS

ZA LA Bouchardière – 41106 VENDOME CEDEX

Tel :+33 (0)2 54 73 60 60 – Fax :+33 (0)2 54 73 60 65

http : www.staf.net - @ : staf.sa@orange.fr

2.	<u>CHANGEMENTDETENSION</u>	<u>page5</u>
3.	<u>MISEENSERVICE</u>	<u>page6</u>
4.	<u>UTILISATION</u>	<u>page7</u>
5.	<u>ANOMALIESDEFONCTIONNEMENT</u>	<u>page16</u>
6.	<u>SECOURSMANUEL</u>	<u>page16</u>
7.	<u>FICHETECHNIQUE</u>	<u>page17</u>
8.	<u>ENTRETIEN</u>	<u>page17</u>
9.	<u>CERTIFICATDECONFORMITEC.E</u>	<u>page18</u>
10.	<u>SCHEMAELECTRIQUE</u>	<u>page19</u>
11.	<u>ANNEXE (Piècesdétachées)</u>	<u>page20</u>



3. MISE EN SERVICE

LAMPES GERMICIDES : NE PAS REGARDER , NI RESTER EXPOSE AUX RAYONS UV DES LAMPES RISQUES DE GRAVES BRULURES .

ATTENTION: La réglementation de sécurité du travail, IMPOSE que vous ayez une PRISE DE TERRE aux normes en vigueur.

Nous vous demandons de faire relier, par un électricien compétent, la prise de terre à la borne prévue sur votre machine.

Il en résulte que le contrôle ou la réparation de votre ligne, la pose de la prise de terre et du disjoncteur différentiel (0.03Amp.) ne peuvent en aucun cas incomber à nos équipes de montage. Nous dégageons toutes responsabilités lorsque des avaries surviendront à vos moteurs électriques, par un manque de protection, un manque d'entretien, une mauvaise utilisation ou un raccordement défectueux.

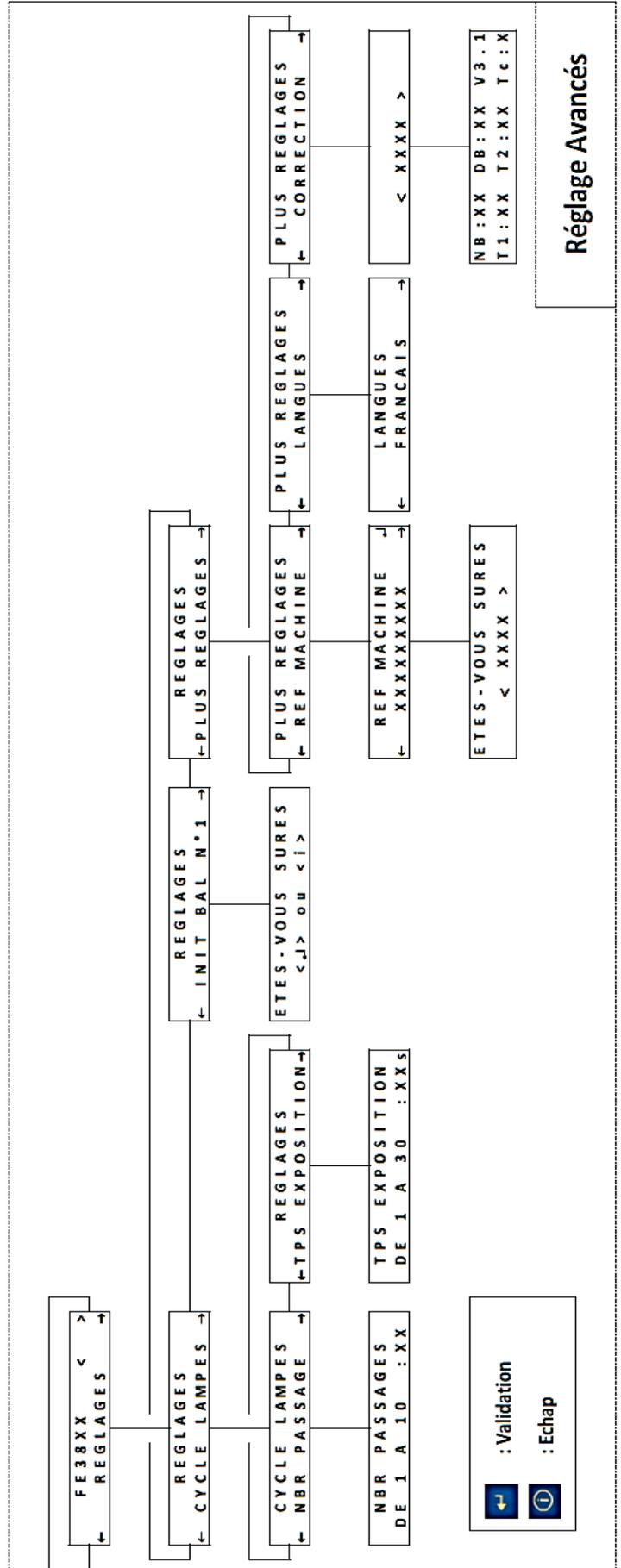
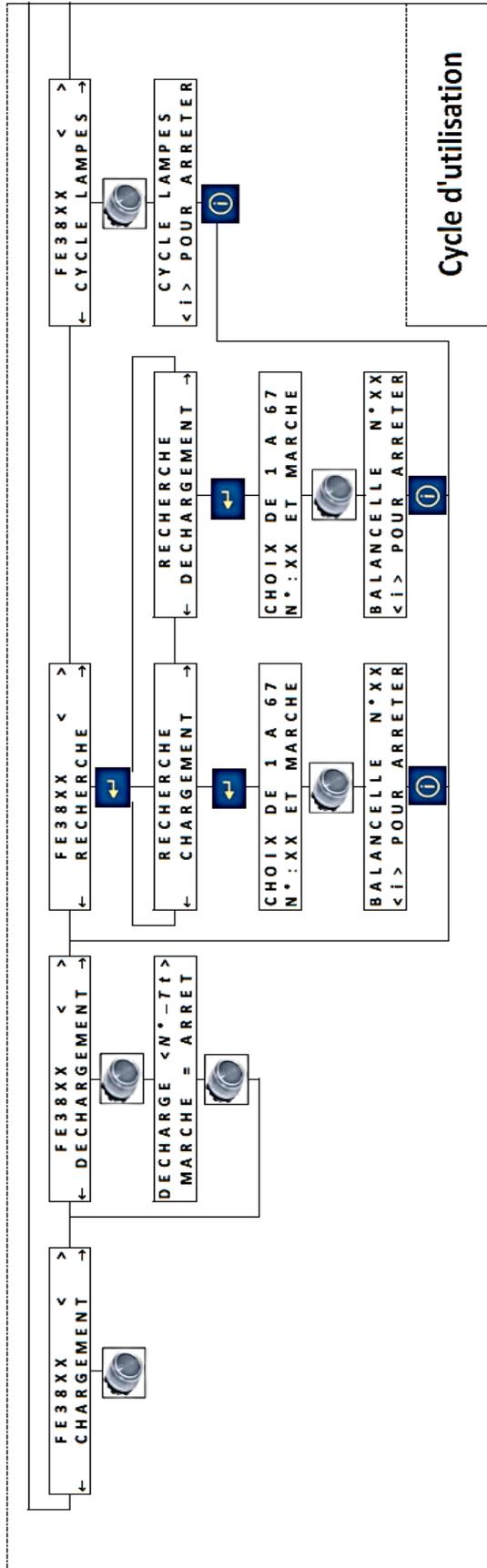
Nous vous rappelons (voir nos conditions générales de vente) que le branchement des machines par nos soins, se limite à la connexion du câble à la prise de courant prévue à cet effet et se trouvant à proximité de la machine.

- 3.1. S'assurer que la tension secteur correspond à la tension machine (livrée en 380 volts en standard), sinon voir parag.2.
- 3.2. S'assurer que le coup de poing "ARRET GENERAL" est enfoncé
- 3.3. Brancher la prise d'alimentation secteur (Puissance: 340 watts +30W Lampes Germicides) Prévoir une puissance supérieure si la façonneuse est branchée sur la même ligne.
- 3.4. Tourner d'1/4 de tour à gauche le coup de poing "ARRET GENERAL" donner une impulsion sur le poussoir marche et contrôler alors le sens de rotation: DE L'ARRIERE VERS L'AVANT au poste de travail
- 3.5. Mettre les balancelles en place AXES LONGS COTE FIN DE COURSE dans les trous repérés de la chaîne
NOTA POUR MODELES L : répartition inégale dans le cas de balancelles larges (50X5 et 3X6)
- 3.6. Monter les 3 panneaux arrières intermédiaires REP 20
- 3.7. Mettre en place le tapis et le brancher sur le connecteur circulaire placé à droite sur le panneau sous-joues horizontales

LA MACHINE DOIT TOUJOURS ETRE HORS TENSION LORS DE LA CONNEXION OU DECONNEXION DU TAPIS : COUP DE POING ARRET GENERAL ENFONCE.

- 3.8. Contrôler le sens de rotation du tapis, si besoin inverser 2 fils sur le relais thermique dans le caisson moteur.
- 3.9. Poser les panneaux de toit REP 21
- 3.10. Refermer le capot moteur
- 3.11. Position renversement, fin de course
Le fin de course situé à l'avant du panneau supérieur droit, doit être réglé de sorte qu'en position déchargement la balancelle suivante soit juste au contact des cames de renversement. Ce réglage influe sur la chute des pâtons sur le tapis

Notice d'utilisation des balancelles Minimax 3800 & Minimax 6600



: Validation
 : Echappement

5. ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT

ATTENTION: TOUJOURS DEBRANCHER L'ALIMENTATION avant la dépose du capot moteur

LE MOTEUR PRINCIPAL NE FONCTIONNE PAS:

5.1.1. Contrôler que le coup de poing **ARRET GENERAL** est bien déverrouillé (le tourner d'1/4 de tour à gauche pour s'en assurer et presser le bouton marche.

5.1.2. Contrôler la présence de courant au secteur sur les 3 phases.

5.1.3. Attendre le réarmement auto du relais de protection thermique du moteur.
Si le relais thermique disjoncte trop souvent, faites appel à votre réparateur.

5.2. **LE MOTEUR DE TAPIS NE FONCTIONNE PAS:**

5.2.1. Contrôler la présence de courant au secteur sur les 3 phases.

5.2.2. Attendre le réarmement auto du relais de protection thermique du moteur.
Si le relais thermique disjoncte trop souvent, faites appel à votre réparateur.

5.3. **LA MACHINE NE S'ARRETE PLUS OU DEMARRE ET S'ARRETE AUSSITOT A N'IMPORTE QUEL ENDROIT:**

Contrôler que rien n'empêche le fonctionnement du ressort fin de course situé sur le panneau latéral supérieur côté moteur.

ATTENTION DEBRANCHER LA MACHINE POUR EFFECTUER CE CONTROLE

Fiche technique

7. FICHE TECHNIQUE:

2

FICHE TECHNIQUE:

ALIMENTATION: Triphasé 220/380V (livré en 380V en standard) Prise 5 broches (tri +neutre +terre)

PUISSANCE MAXI: 0,67KW

MOTO-REDUCTEUR PRINCIPAL:

MOTEUR: triphasé 220>440V-50/60Hz 0,25KW 1000t/mn

REDUCTEUR: rapport 1/70-14t/mn

MOTO-REDUCTEUR TAPIS (extracteur et évacuateur):

MOTEUR: triphasé 220>440v 50/60Hz 0.09Kw 1500tr/mn

REDUCTEUR: rapport 1/80-18t/mn

MECANISME DE RENVERSEMENT: électro-aimant BINDER

force:10N **course:**20mm **196Vdc FM:**100%

LAMPES GERMICIDES: tubes germicides MAZDA TG 15W (qté selon modèle exemple: 5 tubes pour modèle FE66/05)

COFFRET DE COMMANDE: Automate à Microprocesseur ThermoControl

QTE BALANCELLES: 38

CAPACITES:

TYPE	NORMALE	GRD-GODETS
FE38/05	190	152
FE38/06	228	190
FE38/07	266	228
FE38/08	304	266
FE38/09	342	304
FE38/10	380	342

8 ENTRETIEN.

ATTENTION: DEBRANCHER IMPERATIVEMENT LA MACHINE AVANT TOUTE OPERATION NECESSITANT LA DEPOSE OU L'OUVERTURE DES CAPOTS ET CARTERS DE PROTECTION. NE JAMAIS NETTOYER EN MARCHÉ.

Afin d'assurer un fonctionnement correct de votre balancelle, il est impératif d'effectuer quelques opérations d'entretien simple.

TOUTES LES SEMAINES: Nettoyer les godets avec une brosse sèche et gratter les éventuels résidus de pâte pouvant être collés sur les feutres.

TOUS LES TROIS MOIS: Passer l'aspirateur à l'intérieur de la machine pour éliminer les amas de farine sur les chemins de chaîne et sur le bâti. Si possible, souffler ou aspirer les chaînes pour supprimer toutes traces de farine.

TOUS LES ANS: En plus de l'opération précédente passer un léger **voile de lubrifiant très fluide en aérosol sur les articulations des chaînes ;**

ATTENTION NE PAS UTILISER D'HUILE EPAISSE, NI DE GRAISSE,

DECLARATION C.E. DE CONFORMITE

Le constructeur soussigné :

S T A F Constructeur z.i.

de la Bouchardière

NAVEIL

B.P. 116

41106 VENDOME Cedex

Tél:02.54.73.60.60 Fax:02.54.73.60.65

déclare que le matériel désigné ci-après :

CHAMBRE A BALANCELLES TYPE FI3000

est conforme à la directive 89/392/CEE et aux règles d'hygiène et de sécurité du travail qui lui sont applicables.

Annexe 1 du Code du Travail

Normes EN 292-1
EN 292-2
EN 294
EN 60204-1
PREN 954-1
EN 349
PREN 1088

.Fait à Naveil, le 07 MAI 1999

LE PRESIDENT DIRECTEUR GENERAL
D BOUTON

		S T A F CONSTRUCTEUR ZI Naveil - 41100 VENDÔME - FRANCE <small>www.staf.net</small>	
TYPE:		ANNEE:	
N° DE SERIE:			
U:	I:	Kw:	Hz:

STAF

MÉCANISATION DES PÂTES / MEUBLES INOX



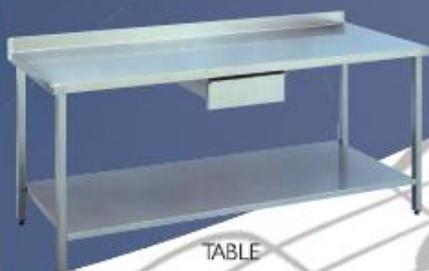
TOUR MODULABLE



PLONGE



ARMOIRE



TABLE



DMSEUSE
UNIVERSELLE



FAÇONNEUSE
ARTISANE



REPOSE PÂTONS



BALANCELLE

**PIANOTEZ SUR
L'EXCELLENCE DE NOS GAMMES**

 **STAF**

USINE DE VENDÔME TÉL. 02 54 73 60 60
ZA de la Bouchardière-Naveil - BP 116 - 41106 VENDÔME CEDEX

www.staf.net